

# 2025 年湖北工程职业学院单独招生考试 智能焊接技术专业职业技能测试考试大纲

(“湖北工程职业学院”制定)

## 一、考试性质

湖北工程职业学院 2025 年单独招生考试智能焊接技术专业职业技能测试是面向全省中等职业学校(包括中等专业学校、职业高中、技工学校)毕业生的选拔性考试，因此该考试须具有一定的信度、效度和必要的区分度。

## 二、考试依据

职业技能测试大纲包括心理健康测试和专业技能测试两个部分，分别参照心理健康测试标准、中华人民共和国人力资源和社会保障部《中华人民共和国职业分类大典 2022 版》和《国家职业技能标准》、中等职业学校焊接技术应用专业教学标准等相近专业教学标准，结合我省各类中等职业学校教学实际制定。

## 三、考试办法

职业技能测试为一张试卷，包括心理健康测试和专业技能测试两个部分，总分 200 分，其中心理健康测试 50 分，专业技能测试 150 分。考试采用闭卷形式，用时 120 分钟。

## 四、考试内容与要求

### (一) 心理健康测试

#### 1. 考试能力要求

总体要求学生有良好的心理素质，具体而言，要求学生了解心理健康的基本知识，树立心理健康意识，掌握心理调节方法

#### 2. 考试内容与考核要求

考试的主要内容涉及心理健康常识、自我意识发展、激发学习潜能、正确人际交往、有效情绪管理、生涯辅导规划、生命安全教育等。重点考察学生运用心理健康理论知识和方法，解决他们在成长、生活、学习和求职就业中遇到的心理行为问题的能力。

#### 3. 考试形式与试卷结构

考试形式为闭卷，笔试。试卷题型结构为选择题(每题 2 分，5 个小题，共 10 分)、判断题(每小题 1 分，10 个小题，共 10 分)、论述题(每小题 15 分，2 个小题，共 30 分)

### 考试样题

选择题样题: (多选题)心理健康的 标准有( )

- A. 智力正常
- B. 适应环境，人际关系和睦
- C. 情绪良好
- D. 人格完整

参考答案:ABCD

判断题样题: 压力是无处不在、不可避免的，也是必要的。( )

参考答案: 正确

论述题样题: 对青少年进行预防抑郁症教育是实施素质教育、促进青少年全面发展、保障青少年身心健康的一项重要工作。2021 年，教育部明确提出，将抑郁症筛查纳入学生健康体检内容，建立学生心理健康档案评估学生心理健康状况，对测评结果异常的学生给予重点关注。

(1) 请谈谈你对抑郁症成因的理解。(5 分)

(2) 假如你身边有朋友确诊为抑郁症，你会怎么做?(10 分)

参考答案: (1) 抑郁症的病因及发病机制较为复杂，目前尚未完全明确，可能与遗传、社会、心理、环境和生物化学等有关。(2) 抑郁症的治疗需结合药物治疗和心理治疗，可从劝导其接受医院的药物治疗、主动寻求咨询师的帮助、加强陪伴和支持理解、鼓励恢复正常生活和运动等方面作答。

## (二) 专业技能测试

### 1. 考试能力要求

总体要求学生掌握机械识图、机械基础、极限配合与技术测量、金属材料与热处理、焊接工艺基础等知识。能熟练识读、绘制机械专业零件图正确使用通用量具和专用量具

对零件进行测量并判断零件的合格性，识读常用金属材料的牌号，合理选择常用热处理工艺，并能安全、规范地调试操作焊接设备。

## 2. 考试内容与考核要求

内容含 5 个基本知识模块，分别如下表所示：

序号	考试内容	基本知识点
1	机械识图	1. 制图基本知识。 2. 投影基础。 3. 机件的常用表达方法。 4. 常用件和标准件的表示法。 5. 零件图。 6. 装配图。
2	机械基础	1. 常用机械连接。 2. 常用机械传动 3. 支承零部件 4. 机械的密封和润滑常识 5. 节能环保与安全防护
3	极限配合与技术测量	1. 极限与配合、几何公差、表面粗糙度基本知识。 2. 常用通用量具(如游标卡尺、千分尺、量缸表、万能角尺等)及专用量具(如螺纹规、样板等)的校准、维护及正确使用。 3. 零件的测量与合格性判断。
4	金属材料及热处理	1. 材料的力学性能。 2. 金属材料的分类、牌号、含义。 3. 常用金属热处理方法。
5	焊接工艺基础	1. 安全卫生和环境保护。 2. 常用焊接材料知识。 3. 常用电弧焊方法及弧焊工艺知识。

## 3. 考试形式与试卷结构

单选题(每题 2 分，共 30 个小题，共计 60 分)、判断题 60 分(每题 1.5 分，共 40 个小题，共计 60 分)、简答题(每题 10 分，共 3 个小题共计 30 分)。

## 4. 考试样题(针对每一种题型出 1-2 个题)

题型一：单项选择题(共 30 题，每题只有一个正确答案，请将正确答案填写在括号内。每题 2 分，共计 60 分)

(1) 对焊钳的安全性能要求是(B)。

- A. 轻便      B. 绝缘性能好      C. 对焊条夹持牢固      D. 密封性好。

(2) 电动机属于机器的(C)

- A. 执行      B. 传动      C. 动力

(3) 基本尺寸是(B)。

- A. 极限尺寸      B. 设计时给定的尺寸  
C. 实际尺寸      D. 加工尺寸

(4) T12 表示该钢的平均含碳量为(C)。

- A. 12      B. 1.2%      C. 0.12%      D. 12%

(5) CO<sub>2</sub> 焊的主要缺点是(A)。

- A. 飞溅较大      B. 生产率低      C. 对氢敏感      D. 有焊渣

题型二: 判断题(共 40 题, 每题 1.5 分, 共计 60 分, 请将正确答案填写在括号内。)

(1) 图样上的尺寸由尺寸线、尺寸界限、尺寸数字和尺寸起止符号组成。(√)

(2) 零件是机械中不可拆卸的基本单元。(√)

(3) 最大极限尺寸一定大于基本尺寸, 最小极限尺寸一定小于基本尺寸。(x)

(4) 含碳量小于 4.3% 的铁碳合金是钢。(x)

(5) 按照焊接过程中金属所处的状态不同, 可以把焊接分为熔焊、压焊与钎焊。

(√)

题型三: 简答题(共 3 题, 每题 10 分, 共计 30 分, 请将正确答案填写规定范围内)

(1) 什么是熔焊? 常见的熔焊方法有哪些?(10 分)

答案: 熔焊是在焊接过程中, 将焊件接头加热至熔化状态, 不加压力完成焊接的方法。常见的熔焊方法主要有气焊、焊条电弧焊、电渣焊、气体保护焊、激光焊、电子束焊等。(回答五种熔焊方法即可)

(2) 什么是淬火? 淬火的目的有哪些?(10 分)

答案: 淬火是将钢加热到临界温度以上温度, 保温一段时间, 然后以大于临界冷却速度的冷速, 获得马氏体(或贝氏体)的热处理工艺。

淬火的目的: 提高钢的刚性、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等, 从而满足各种机械零件和工具的使用要求。